



**Galactica: Création
Nutritionnelle
Excellence**

Donner aux agriculteurs
des solutions d'alimentation
basées sur la technologie.

Galactica

SYSTÈME DE PRODUCTION D'ALIMENTS

Vincent Prauf

ADVANTAGE & Supériorité

La puissance totale installée de Galactica n'est que de 21 kW. Cependant, l'énergie moyenne qu'elle consomme pour produire et transférer 1 tonne d'aliment avec 6 ingrédients jusqu'au silo fini est seulement de 7,45 kWh. Cette consommation est inférieure à celle de 4 chauffages infrarouges (UFO) pour une heure de chauffage en hiver.

Étant donné la hausse actuelle des prix de l'énergie, une tendance qui devrait se poursuivre, la rentabilité ne peut être réalisée qu'en réduisant les coûts de production. Étant donné que la consommation d'électricité est l'un des postes les plus importants dans les dépenses de production, maintenir une consommation faible réduit les coûts pour les entreprises qui choisissent de produire leur propre alimentation, ce qui augmente leur rentabilité. Sinon, les avantages de l'approvisionnement en matières premières et de la réduction des coûts de main-d'œuvre seraient compensés par les factures d'électricité.

Les câbles électriques et les fusibles destinés à alimenter une installation sont déterminés en fonction de la puissance installée de l'installation. Ce facteur, souvent négligé lors des ventes, devient une dépense importante lors de la phase d'installation. Par exemple, les câbles alimentant une installation de 16 kW ne seront pas les mêmes que ceux alimentant une installation de 150 kW.

Dans Galactica, six silos de matières premières, des vis doseuses, une machine de concassage et de mélange, deux silos d'aliments différents et une vis de remplissage s'intègrent tous dans une zone de seulement 8,5x13 mètres. Cette conception compacte réduit au minimum les coûts de béton et de toiture. Les silos de matières premières externes sont ingénieusement conçus dans un agencement semi-circulaire. Cette disposition, associée à la compacité de la machine interne de concassage et de mélange, permet au système d'occuper un espace minimal. De plus, cela simplifie le processus de remplissage des silos à l'aide d'une excavatrice, ce qui permet d'économiser de la main-d'œuvre, du temps et du carburant, entraînant ainsi des bénéfices accrus.

L'agencement de structures rectangulaires de même dimension nécessiterait plus d'espace, ce qui demanderait alors plus d'espace pour le remplissage. Cette zone plus grande nécessiterait alors des coûts supplémentaires en main-d'œuvre, en temps et en carburant, ce qui entraînerait des coûts plus élevés. De plus, de nombreuses entreprises n'ont pas alloué d'espace pour un centre d'alimentation ou une zone de production d'aliments, ce qui rend l'utilisation efficace de l'espace cruciale.



La réduction du nombre d'ingrédients et l'augmentation du diamètre du tamis augmentent la capacité. Dans l'élevage de volailles et de petits animaux, un matériau concassé plus grossier est préféré. Dans ce cas, un tamis d'un diamètre de $\varnothing 5$ mm est utilisé, et la capacité de préparation des aliments augmente d'environ 10 à 20 %.

Bien que ce système soit conçu pour les exploitations laitières comptant de 100 à 600 vaches laitières, il convient également parfaitement aux petits élevages de bétail et de volaille. En une seule journée de travail, le système prépare 12 tonnes d'aliments de haute qualité, enregistrés et précis en 8 heures. Cela répond au minimum aux besoins alimentaires quotidiens de l'ensemble de la population animale d'une exploitation laitière de 600 vaches. Les plus petits élevages ou les producteurs dans les groupes de petits élevages de bétail et de volaille peuvent soit utiliser les aliments qu'ils produisent pendant 5 à 6 jours, soit produire des aliments pour une période plus courte.

Mettre en place une installation beaucoup plus grande que ce dont une entreprise a besoin augmente les coûts d'investissement et augmente également les coûts de production. En revanche, une installation beaucoup plus petite ou qui manque de composants essentiels (par exemple, seulement un composant de broyage) fait face à des coûts d'exploitation plus élevés en raison de l'obligation d'une production continue, tels que les coûts de main-d'œuvre et de maintenance supplémentaires.

FIL DÉCOUVERTE PRÉPARATION COMPOSANTS DU SYSTÈME

Capacité de préparation
des aliments - 1,5 t/h



BUNKER DE DOSAGE DE MATIÈRES PREMIÈRES

6 pièces x 3,4 m³ (2 pièces de matériau cassable,
4 bunkers de matériel incassables)



DIMENSIONS

2310 x 2200 x 2880 mm Hauteur
de protection arrière : 845 cm

CAPACITÉ

3,4 m³ / 1560 (matière première
« d » : 600 kg/m³ en moyenne).

CHARGEMENT

Tous types de godets pour
pelles avant/arrière, chariots
télescopiques, etc.

DISTRIBUTION

Convoyeur à vis $\varnothing 120$ mm

MOTEUR

0,75 kW, réduction 3x380 VCA
moteur (Bonfiglioli - Italie)

PEINTURE

À base de polyester
électrostatique peinture pour
four / protection UV, 5 années de
test au brouillard salin

LONGUEUR

3000 millimètres

HAUT CAPACITÉ

Faible Consommation d'Électricité

ÉCHELLE DE DOSAGE PRÉCISE

Capacité de 1500 kg avec précision de 500 g

INDICATEUR DE DOSE EN ACIER INOXYDABLE

Batterie Li-ion
Affichage Net et Brut
Mémoire Totale d'Alimentation
3 Cellules de Charge en Acier

CAPACITÉ DE CONCASSAGE

13 % de matière humide

1,5 TONNES PAR HEURE 12 KW

Capacité de broyage de 1,5 tonnes par heure, de type vertical, avec concasseur à lames assisté par ventilateur.

BROYEUR À MARTEAUX

Interrupteur de sécurité «couvercle du concasseur fermé» qui empêche le moteur du concasseur de fonctionner lorsqu'il est ouvert

SAS À AIR ET AIMANT

Un aimant qui capture les particules de fer dans le matériau pour protéger les lames du broyeur et le tamis. Un verrou pneumatique réglable manuellement qui permet l'admission du matériau et une efficacité maximale.

SÉCURITÉ MAXIMALE DE LA MACHINE ET DES OPÉRATEURS

Relais de séquence de phase pour empêcher le fonctionnement des moteurs en marche arrière
Relais de contrôle du courant de fuite pour atténuer les risques de collision
Ammètre numérique affichant le courant du moteur du concasseur
Bouton d'arrêt d'urgence coupant toute alimentation en cas d'urgence
Boutons de démarrage et d'arrêt éclairés pour les moteurs du concasseur et du mélangeur
Instructions d'utilisation pratiques sur la surface latérale du panneau



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
CAPACITÉ DE PRÉPARATION DES ALIMENTS	1000 kg
PESÉE	Tounak/S Type Easy-2X
CHAMBRE MIXTE	1000 kg
POUVOIR TOTAL	12kW
CHAMBRE MATÉRIEL À BROYER	450 kg
CHAMBRE DE PRÉMÉLANGE	150 kg
PEINTURE	Peinture pour four électrostatique
HAUTEUR	3025 mm
LARGEUR	2100 mm
LONGUEUR	1900 mm
POIDS	800 kg
CHAMBRE MIXTE	1000 kg
CHAMBRE MATÉRIEL À BROYER	450 kg
CHAMBRE DE PRÉMÉLANGE	150 kg
PEINTURE	Peinture pour four électrostatique
UNITÉ DE CONCASSAGE	
LAMES DE CONCASSAGE	42 Pieces (Acier Double Face)
DIAMÈTRE DU TROU DE L'ÉCRAN	3-4-5-6 mm
TRANSFERT	Ventilateur Intégré
PUISSANCE DU MOTEUR	7.5 kW (10 CV)
AIMANT	Nettoyable
UNITÉ DE MÉLANGE	
TYPE DE MÉLANGE	Tarière Verticale, Chute Libre
PUISSANCE DU MOTEUR	4kW (5,5 CV)

DIAMÈTRE DE L'ÉCRAN	MAÏS	BLÉ	ORGE
	3mm-1900kg/h	3mm-1800kg/h	3mm-1500kg/h
	4mm-2300kg/h	4mm-2100kg/h	4mm-1700kg/h
	5mm-2600kg/h	5mm-2300kg/h	5mm-2000kg/h
	6mm-3000kg/h	6mm-2500kg/h	6mm-2200kg/h

Consommation d'énergie Minimale

MAXIMUM SÉCURITÉ!



CARACTÉRISTIQUES DES SILOS COMPOSITES

Hygiénique

Surfaces lisses

Léger, facilement transportable

Matériau qui ne rouille pas et ne se décompose pas

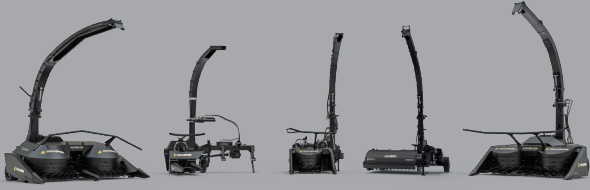
Étanche, adapté à une utilisation en extérieur

Corps moulé, forme standard et parfaite

Isolation thermique, ne provoque pas d'humidité en raison des différences de température chaud-froid

MODÈLE	CAPACITÉ		NOMBRE DE JAMBES	DIMENSIONS		DIMENSIONS DU BÉTON	
	m³	TONNE	N	HAUTEUR	DIAMÈTRE	LARGEUR x LONGUEUR	BÉTON ÉPAISSEUR
S35	3,5	2,1	3	3900	1500	2500X2500	200X200
S45	4,5	2,7	3	4150	1600	2500X2500	200X200
S60	6	3,6	3	4400	1700	2500X2500	200X200
S75	7,5	4,5	3	4800	1900	2500X2500	200X200
S100	10	6	3	5400	2000	2800X2800	300X300
S125	12,5	7,5	3	6000	2100	2800X2800	300X300
S150	15	9	3	6400	2200	3000X3000	300X300
S175	17,5	10,5	4	7100	2300	3000X3000	300X300
S200	20	12	4	7500	2400	3000X3000	300X300
S250L	12,5	7,5	4	8200	2450	3000X3000	400X400
S250	12,5	7,5	4	8000	2600	3000X3000	400X400
S310	12,5	7,5	4	8980	2600	3000X3000	400X400
S400	12,5	7,5	4	8400	3000	4000X4000	500X500
S520	12,5	7,5	4	9980	3000	4000X4000	500X500

Vous pouvez consulter les autres groupes de produits et détails de Çelikel sur notre site Web.



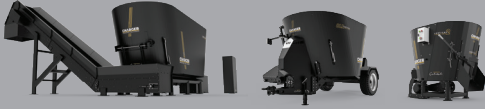
Ensileuses



Épandeur et Compacteur d'ensilage



Machines d'emballage



Mélangeurs à alimentation verticale



Mélangeurs d'alimentation horizontaux



Grandes Presses à Balles Carrées



Machines de Gestion du Fumier



Presse à balles d'ensilage et machine d'emballage
Presse à balles de coton et machine d'emballage



Système de production d'aliments pour animaux

Expérience, dévouement et vision globale. Rejoignez-nous!

Nous partageons des valeurs de qualité, de confiance et de croissance avec nos partenaires.

Es tu intéressé? Parlons!
Partenariat aujourd'hui. Leadership demain.



Büyükkayacık O.S.B. Mah. Vali İhsan Dede Cad.
No:2 42250 Selçuklu, Konya, Turkey
+90 850 305 42 66 | www.celikel.eu



**NEXT
LEVEL**
Partner with us today!

the choice of
PROFESSIONALS

Copyright© 2023 Çelikel Tarım A.Ş. Türkiye

This catalog is published by Steve BRANDSON. All rights to names, brands, and concepts are owned by Çelikel Tarım A.Ş. Any text or section cannot be reproduced without the permission of Çelikel Tarım A.Ş. All trademark rights for Çelikel's name and logo are owned by Çelikel Tarım A.Ş. All rights to the texts, photographs, maps, illustrations, and topics published in the catalog are reserved. Quoting, even with attribution, is not allowed without permission.